

# „¿Cuanto le cuesta una devolución?“

[ MARKUS MERTENS: APPLICATION MANAGER FOOD – WITT-GASESTECHNIK ]

Sáquele provecho a los sistemas certificados de control de calidad de Witt para la detección de fugas en todo tipo de envases

**Palabra clave: HACCP**



# LEAK-MASTER®

Detección de fugas en envases en base a CO<sub>2</sub>



Detección de fugas no destructiva

## 1 Panel de control

- pantalla táctil
- introducción intuitiva de datos y parámetros de proceso
- no requiere calibración
- no requiere personal cualificado

## 2 Múltiples posibilidades de conexión en la parte posterior

- contacto de libre potencial para la conexión de una bocina, alarma luminosa o para la parada de la máquina envasadora
- conexión de un lector de código de barras para una elección fácil y rápida de usuario y producto desde el puesto de control
- conexión de aire comprimido para una ventilación óptima en caso de un ambiente cargado de CO<sub>2</sub>

## 3 Visores en todas las cámaras

- doble seguridad debido a un control visual simultáneo

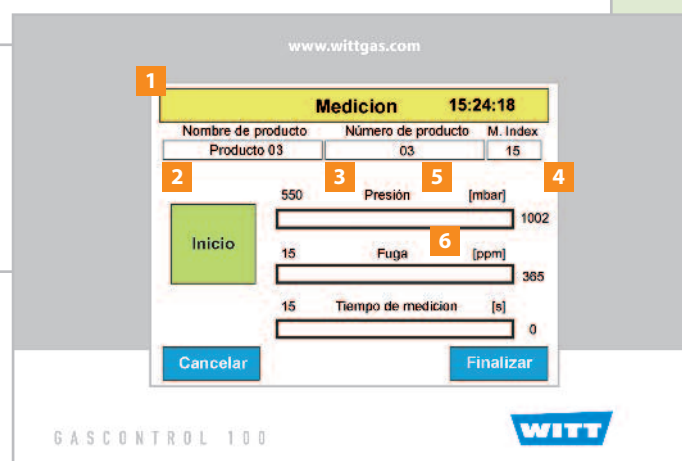
## 4 Interfaz- Ethernet (opcional WIFI) en la parte posterior

- integración en la red de la empresa
- comodidad en la administración y evaluación de datos
- Documentación de control de calidad orientada al cliente

## 5 Higiene óptima mediante limpieza sencilla

- Cámara: modulo desmontable, no precisa herramientas
- Carcasa: acero inoxidable resistente al agua, superficie lisa

## ▶ PANEL DE CONTROL



## 1 Pantalla táctil

- Pantalla LC- 5,7"
- 256 colores
- resolución: 320 x 240 pixeles
- elementos gráficos

## 2 Administración de códigos de barras

- elección sencilla de usuario
- cambio más rápido de producto

## 3 Administración de productos

- hasta 1.200 productos
- protegido por contraseña

## 4 Menú

- en varios idiomas
- manejo intuitivo

## 5 Administración de usuario

- protegido por contraseña
- para 60 usuarios

## 6 Archivo de datos de medición

- detalles de producto (nombre, nº de ref., código de barras)
- tiempo de medición
- resultado de medición
- fecha y hora
- nombre del usuario

## FUNCIONAMIENTO

El modo de funcionamiento de este sistema para la detección de fugas en productos envasados con gas protector es sencillo y efectivo.

Productos envasados bajo atmósfera protectora contienen en su mayoría CO<sub>2</sub>- otros productos lo producen por si mismos. El LEAK-MASTER® utiliza este CO<sub>2</sub> como gas trazador. De este modo se comprueba la estanqueidad de los envases enlazando justo con en el proceso de envasado. Durante la medición el producto queda completamente intacto y seco.

El LEAK-MASTER® gestiona internamente los ajustes específicos de hasta 1.200 productos, así como nombres, contraseñas y códigos de barras de 60 usuarios. La elección del producto a controlar y el registro de usuario se realiza mediante la pantalla táctil o pulsando sobre el lector de código de barras que se puede adquirir opcionalmente.

El sistema de calidad LEAK-MASTER® comprueba la estanqueidad de envases evitando riesgos de calidad y cumpliendo de esta forma con el concepto HACCP. La incorporación de los registros de medición en el sistema de gestión de calidad se realiza con ayuda del software WITT Control. Todos los resultados de las mediciones, incluidos fecha, hora, detalles sobre el producto, y nombre del usuario se pueden exportar además a MS-Excel®.

Para la transmisión de datos WITT apuesta con Ethernet por el estándar industrial. Por medio de esta interfaz el LEAK-MASTER® se puede incorporar a petición a la red de la empresa y mediante WIFI también de forma inalámbrica.

## CONCLUSIÓN

**El LEAK-MASTER® de WITT – Detección de fugas en envases alimenticios en base a CO<sub>2</sub>. No destructivo, rápido y exacto.**

## VENTAJAS

- Detecta hasta la fuga más pequeña
- sensor de CO<sub>2</sub> ultra rápido de alta sensibilidad
- no es necesario el uso del costoso helio
- cambio rápido de producto
- para envases flexibles y rígidos
- manejo intuitivo
- no requiere calibración
- no requiere personal cualificado
- carcasa de acero inoxidable
- disponible en diferentes tamaños de cámara
- Para el muestreo de:
  - envases individuales
  - cajas con agrupaciones
  - cajas tamaño E2

### OPCIONAL

- Lector de código de barras
- WIFI

## GAS CONTROL CENTER

### Administración de productos y usuarios

- mantenimiento de datos (productos y usuarios)
- gestión de archivos (compatible con MS Excel®)

### Administración de datos de mediciones

- automática (cíclica) o a petición
- exportación de datos de medición a MS Excel® para evaluación posterior

### Apto para múltiples equipos

- posibilidad de intercambio de datos con varios LEAK-MASTER®

PROD_NAME	PRD_NO	SHIFTCODE	CHANGE	USER	MEAS TIME	TIME	DATE	STATUS	RESD	MPD	GAS_QD	GAS_QD0	GAS_QD1	DATE
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:35:00	00.00.2008	0	OK	1.71	23.0	74.0	91.0	91.0	12 16:35:00
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:35:10	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:35:10
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:35:20	00.00.2008	0	OK	1.21	25.0	73.0	90.0	90.0	12 16:35:20
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:35:30	00.00.2008	0	OK	1.21	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:35:30
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:35:40	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:35:40
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:35:50	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:35:50
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:36:00	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:36:00
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:36:10	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:36:10
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:36:20	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:36:20
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:36:30	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:36:30
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:36:40	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:36:40
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:36:50	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:36:50
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:37:00	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:37:00
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:37:10	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:37:10
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:37:20	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:37:20
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:37:30	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:37:30
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:37:40	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:37:40
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:37:50	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:37:50
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:38:00	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:38:00
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:38:10	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:38:10
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:38:20	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:38:20
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:38:30	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:38:30
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:38:40	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:38:40
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:38:50	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:38:50
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:39:00	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:39:00
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:39:10	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:39:10
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:39:20	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:39:20
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:39:30	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:39:30
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:39:40	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:39:40
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:39:50	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:39:50
TEST submstrich	120497	134927	1	ADMINISTRATOR	12 16:40:00	00.00.2008	0	OK	1.91	24.0	74.0	91.0	91.0	12 16:40:00



# LEAK-MASTER® MAPMAX

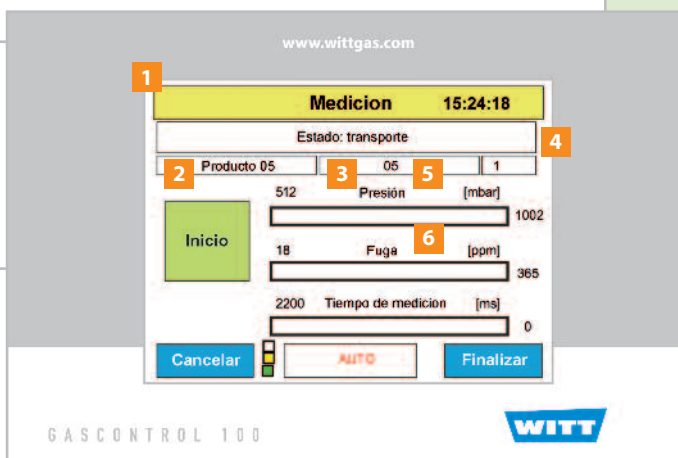
Sistema en línea para la detección de fugas en base a CO<sub>2</sub>



Hasta 15 ciclos  
o cajas por minuto

- 1 Carcasa de acero inoxidable**
  - resistente al agua, superficie lisa
  - higiene óptima
- 2 Panel de control**
  - pantalla táctil
  - introducción intuitiva de datos y parámetros de proceso
  - no requiere personal cualificado
- 3 Parada de emergencia**
- 4 Dos cintas transportadoras sincronizadas**
  - para colocar los envases en la cámara de medición y para su posterior conducción a sistemas contiguos
- 5 Alarma luminosa**
- 6 Cámara de medición**
- 7 Interfaz - Ethernet (WIFI opcional)**
  - integración a la red de la empresa
  - comodidad en la administración y evaluación de datos
  - documentación de control de calidad orientada al cliente
- 8 Conexión sencilla a otras opciones**
  - contacto de libre potencial para conectar una bocina, alarma luminosa o para la parada de la maquina envasadora
  - salidas digitales para ajuste de ciclos y control de un sistema de expulsión externo

## ▶ PANEL DE CONTROL



- 1 Pantalla táctil**
  - Pantalla LC- 5,7"
  - 256 colores
  - resolución: 320 x 240 pixeles
  - elementos gráficos
- 2 Administración de códigos de barras**
  - elección sencilla de usuario
  - cambio más rápido de producto
- 3 Administración de productos**
  - hasta 1.200 productos
  - protegido por contraseña
- 4 Menú**
  - en varios idiomas
  - manejo intuitivo
- 5 Administración de usuarios**
  - protegido por contraseña
  - para 60 usuarios
- 6 Archivo de datos de medición**
  - detalles de producto (nombre, nº de ref., código de barras)
  - tiempo de medición
  - resultado de medición
  - fecha y hora
  - nombre del usuario



## FUNCIONAMIENTO

El LEAK-MASTER® MAPMAX hace posible la detección de hasta las fugas más pequeñas de forma no destructiva con CO<sub>2</sub> como gas trazador. Comprobación del 100 % de la producción enlazando directamente con el proceso de envasado. De esta manera se garantiza que ni un solo envase con fuga llegue al cliente.

El LEAK-MASTER® MAPMAX coloca los envases o las cajas en la cámara de medición.

Se genera un vacío regulable que produce una diferencia de presión entre el envase a examinar y la cámara. Las fugas más insignificantes de los envases dejan escapar el gas protector que contiene CO<sub>2</sub> lo que conlleva a un aumento de la concentración de CO<sub>2</sub> en la cámara y el sensor sensible al CO<sub>2</sub> reacciona, detectando de este modo incluso las fugas más pequeñas.

Después de cada ciclo de medición se ventila la cámara y el envase es conducido a sistemas contiguos.

En caso de detectar una fuga se dispone de diferentes contactos de libre potencial para la comunicación con los sistemas anteriores y posteriores, por ejemplo por medio de alarmas y/o sistemas de expulsión para el rechazo de envases defectuosos.

Factores decisivos que inciden en el número de ciclos que se pueden alcanzar son el contenido de CO<sub>2</sub> en el envase, el tamaño de la fuga a detectar y el volumen de la cámara.

## CONCLUSIÓN

**El LEAK-MASTER® MAPMAX de WITT – Detección de fugas en línea en base a CO<sub>2</sub> para hasta 15 ciclos o cajas por minuto. Único en el mundo.**

## VENTAJAS

- Detección de fugas y control de sellado no destructivo para envases flexibles o rígidos, así como cajas
- ninguna devolución costosa – 100 % de protección contra pérdida de pedidos y de imagen.
- funciona como el LEAK-MASTER® – pero totalmente automatizado
- se puede integrar directamente en la línea de envasado
- sin competencia, elevada frecuencia de ciclos hasta 15 mediciones por minuto
- apto para todos los envases que contengan CO<sub>2</sub> como gas protector
- sensor de CO<sub>2</sub> de alta sensibilidad ultra rápido
- no requiere la utilización del costoso helio
- disponible en seis tamaños estándar; posibilidad de fabricación a medida

### OPCIONAL

- diferentes sistemas de expulsión
- Lector de código de barras
- WIFI



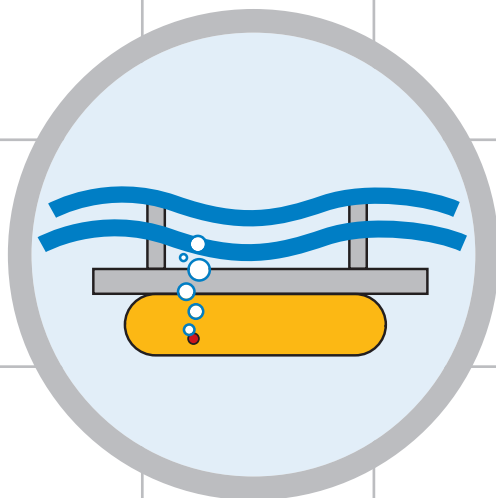
# PACK-VAC

Sistema para la detección de fugas en envases sin el uso de un gas trazador



- 1 Cámara de vidrio acrílico**
  - visibilidad total
  - robusto y de fácil mantenimiento
  - disponible en diferentes tamaños
- 2 Boquilla Venturi**
  - no requiere conexión eléctrica
  - funciona mediante aire comprimido
- 3 Regulador**
  - ajuste de la presión del gas
- 4 Indicador del nivel de agua**
- 5 Desagüe**
  - cambio rápido de agua
- 6 Bloqueo de tapa**
  - manejo cómodo
- 7 Llave de bola**
- 8 Manómetro**
  - control del vacío
- 9 Tiradores**
  - fácil apertura y cierre

También para productos envasados al vacío



## FUNCIONES

El PACK-VAC posibilita la detección hasta de las fugas más pequeñas sin el uso de un gas trazador. El envase a examinar se introduce en la cámara de agua. La bolsa de aire sobre el nivel del agua se evacua mediante una boquilla Venturi accionada por aire comprimido. Como consecuencia el envase sumergido bajo el agua se hincha. En caso de fugas escapa aire o gas provocando la formación de burbujas. Estas burbujas ascienden dejando la fuga bien visible. Mediante este proceso se detecta también el lugar de la fuga.

## CONCLUSIÓN

**El PACK-VAC de WITT – Detección de fugas sin gas trazador. Apto incluso para productos envasados al vacío. Económico y sencillo.**



## VENTAJAS

- breve tiempo de respuesta (< 30 seg.)
- para todo tipo de envases flexibles o rígidos (envases para alimentación, farmacéuticos, industriales y otros)
- no hace falta gas protector en el envase
- no requiere calibración
- prueba sencilla de solidez también posible con la cámara vacía
- manejo fácil e intuitivo; no requiere personal cualificado
- disponible en diferentes tamaños
- sencilla instalación y puesta en marcha
- mantenimiento mínimo
- cámara de vidrio acrílico fácil de limpiar
- no requiere bomba de vacío
- no requiere conexión eléctrica, funcionamiento con aire comprimido

### OPCIONAL

- también apto para productos envasados al vacío
- pruebas de simulación altitud (envíos aéreos)

## ► NUESTRA GAMA DE PRODUCTOS

### Tecnología de procesos de gas

- Mezcladores de gas
- Dosificadores de gas
- Analizadores de gas
- Sistemas para la detección de fugas
- Depósitos de presión
- Soluciones especiales para procesos técnicos

### Tecnología de seguridad de gas

- Dispositivos de seguridad
- Válvulas antirretorno
- Enchufes rápidos
- Válvulas de seguridad
- Válvulas de acero inoxidable
- Filtros de gas
- Reguladores de presión
- Puestos de trabajo
- Equipamiento para lanzas de oxígeno
- Llaves de bola
- Enrolladores automáticos de manguera
- Equipos de comprobación
- Accesorios
- Válvulas especiales

#### **WITT-Gasetechnik GmbH & Co KG**

Salinger Feld 4-8 • D-58454 Witten  
POB 2550 • D-58415 Witten  
Germany  
Tel. +49 (0)2302 8901-0  
Fax +49 (0)2302 8901-3  
www.wittgas.com • witt@wittgas.com

#### **WITT Gas Controls LP**

380 Winkler Drive, STE 200  
Alpharetta, GA. 29004  
USA  
Tel. +1 888 948 8427  
Fax +1 877 948 8427  
witt-usa@wittgas.com

#### **WITT Gas Techniques Ltd.**

212, Europa Boulevard Westbrook  
GB-Warrington, WA5 7TN  
Great Britain  
Tel. +44 (0)1925 234466  
Fax +44 (0)1925 230055  
witt-uk@wittgas.com

#### **WITT POLSKA Sp. z o. o.**

ul. Legnicka 62  
PL-54-204 Wrocław  
Polska  
Tel. +48 (0)7135 22856/7  
Fax +48 (0)7135 13113  
witt-polska@wittgas.com

#### **WITT FRANCE S.A.R.L.**

131 Voie de Compiègne  
F-91390 Morsang sur Orge  
France  
Tel. +33 (0)160 151779  
Fax +33 (0)160 154782  
witt-france@wittgas.com

#### **WITT ITALIA Srl.**

Via Giovanni XXIII, 18  
I-24030 Solza (BG)  
Italia  
Tel. +39 035 4933273  
Fax +39 035 4948098  
witt-italia@wittgas.com

#### **WITT Tecnología de Gas, S.L.**

C/Simón Cabarga N° 2a – Bajo  
39005 Santander  
España  
Tel. +34 942 835142  
Fax +34 942 835143  
witt-espana@wittgas.com

#### **GUSTUS & PARTNER GmbH**

Installation – Service – Wartung  
Alt Salbke 6-10, Geb. 59  
D-39122 Magdeburg  
Germany  
Tel. +49 (0)391 4015246  
Fax +49 (0)391 4013296  
gustus@wittgas.com

Pregunten por nuestro distribuidor en su país.